**Контролі файлу 2GX**

**Технологічний контроль (первинний на рівні XSD-схеми)**

1. Перевірка належності значень Параметрів D100, F091 до відповідних Довідників.

2. Контроль на недопустимість від'ємного значення метрики Т070≥0.

3. Перевірка на правильність надання коду операції. Параметр F091 дорівнює 3, 4.

4. Перевірка на правильність надання коду умови валютної операції. Параметр D100 дорівнює 01, 02, 03, 04.

5. Перевірка на правильність надання типу контрагента. НРП Q024 дорівнює 1, 2, 3.

6. Контроль на дублюючі записи. Перевірка на наявність більше одного запису з однаковими значеннями параметрів та НРП: F091 (код операції), D100 (код умови валютної операції), Q024 (тип контрагента).