**Контроль файла 3HX**

**Технологічний контроль (первинний на рівні XSD-схеми):**

1. Перевірка належності значень параметрів K030, R030, S185 до відповідних довідників.

2. Перевірка на недопустимість від’ємного значення метрики T071>=0 (нуль).

3. Значення параметрів K030, R030 не дорівнює “#”.

4. Контроль на дублюючі записи. Перевірка на наявність більше одного запису з однаковими значеннями EKP (Код показника) і параметрів K030 (Код резидентності), R030 (Код валюти), S185 (Код строку).