**Контроль файлу 6EX**

**Технологічний контроль (первинний на рівні XSD-схеми)**

1. Перевірка належності значень параметра R030 до відповідного довідника.

**Логічний контроль (вторинний)**

**Для показників A6E001-** **A6E005, A6E011-** **A6E191, B6E001- B6E027:**

1.1. Здійснюється перевірка правильності надання коду валюти (R030). Параметр R030 не дорівнює "#", при недотриманні умови надається повідомленням: "Показник повинен надаватися в розрізі валют (R030 не дорівнює #). Для аналізу: EKP=... R030=... ".

**Для показників A6E006-A6E010:**

2.1. Здійснюється перевірка правильності надання коду валюти (R030). Параметр R030 = "#", при недотриманні умови надається повідомленням: "Показник не надається в розрізі валют (R030=#). Для аналізу: EKP=... R030=... ".

**Для показників A6E002-A6E005, A6E007-A6E191, B6E001- B6E027:**

2.1. Перевірка на недопустимість від'ємних значень метрики T100. Значення показника з метрикою T100 повинно бути більше або дорівнювати "0". При недотриманні умови надається повідомлення: "Значення показника має бути більше або дорівнювати "0". Для аналізу: EKP=... R030=... ".